

DATE	EVOLUTIONS / UP DATING	INDICE
.	.	.

## SHOP COPY

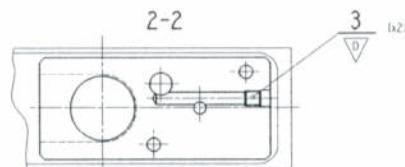
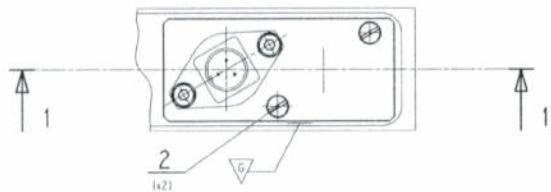
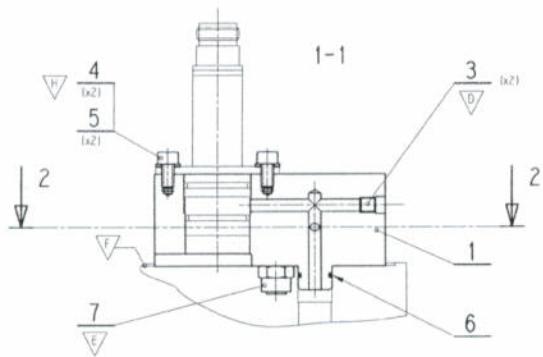
RELEASED FOR PROD

DATE: 8/6/07 INT: DR

Plan dessiné D A 0 à l'aide du logiciel : <b>MICROCADDS</b> Revision : 6	DESSINE PAR: SEPS, SDA LE: 24/11/98	VERIFIE PAR: A. VALERA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: <b>INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100</b>	DATE: _____
	MACHINE/ENGINE: ARRIUS 2F	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: MANOCONTACTEUR DE PRECOLMATAGE	N°PIECE/ PART NUMBER: 9550172880	DATE: _____
<b>DESIGNATION OUTILLAGE</b> <b>OUTILLAGE D'ESSAIS</b> TOOL NAME _____				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE -	 <b>Turbomeca</b> CODE FABRICANT F0228 / MANUFACTURER CODE			DATE: _____
	FORMAT SIZE A3	<b>TM0430G001</b>		PLANCHE SHEET 0-2
A. A. VALERA DATE: 24/11/98				

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 8/6/02 INT DCL



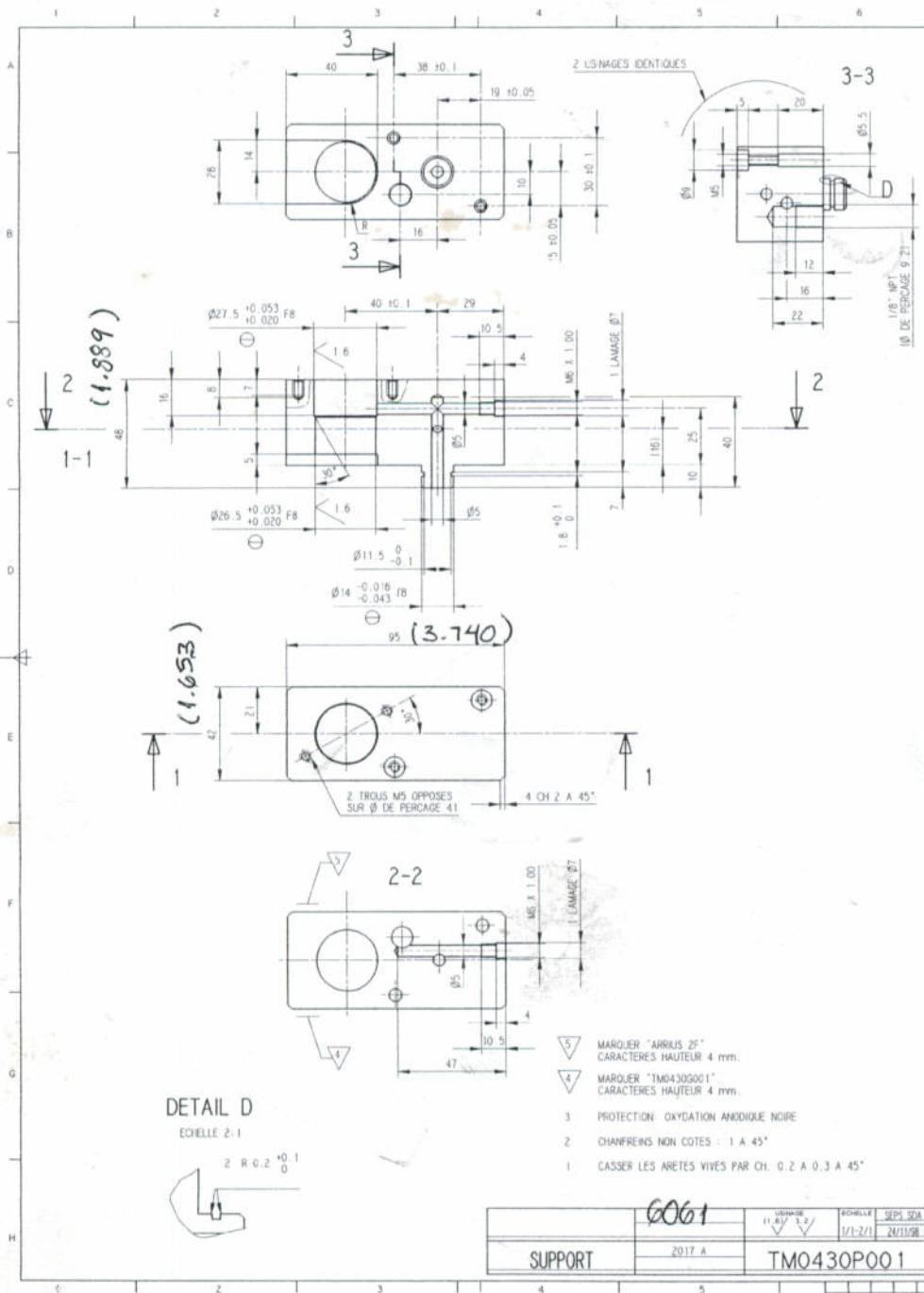
- ▽ RAMENE DANS LA COUPE
- ▽ ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE
- ▽ BANC DE CONTROLE 8818222000
- ▽ MONTAGE A LA LOCTITE "TIBETANCHE" 577
- ▽ MONTE BLOQUE A FOND DE FILET POUR ETANCHEITE

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES  $\ominus$  SONT A TRANSCRIRE SUR LE CERTIFICAT DE CONFORMITE

B PROCESS: SUivant INSTRUCTION DU MANUEL D'ENTRETIEN MOTEUR OU CCT

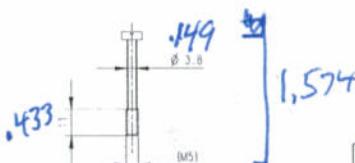
A FONCTION: OUTILLAGE D'ESSAI DU MANOCONTACTEUR LIÉ PRECOLMATAge SUR BANC DE CONTROLE 8818222000

DESSINE PAR:	HERITE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON:
SEPS 3DA	A. VALERA	ST 2100
LE: 24/11/98		
MACHINE/ENGINEER: DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: N°PIECE/PART NUMBER:		
ARRIUS 2E MANOCONTACTEUR DE PRECOLMATA 029550172880		
DESIGNATION OUTILLAGE:		
TOOL NAME:		
<b>OUTILLAGE D'ESSAIS</b>		
Plan dessin D.A.O. à l'échelle du $\frac{1}{1}$		
logiciel MIRACADDS Revision: B		
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION		
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TURBOMECA AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION		
ECH. SCAL.:	FORMAT:	PLANCHE:
1/1	A1	1/1
Turbomeca		
CODE FABRICANT FZBZ / MANUFACTURER CODE:		
TM0430G001		
DATE: 24/11/98		



**SHOP COPY**

RELEASED FOR PROD.  
DATE: 8/4/07 INT: bw



VIS IMPERDABLE	VIS C5 M5-40 M03 JH EEE	LEADER C5 1/1	REF ID: A6 1/1	SEPS SDA 24/11/98
			TM0430P002	

DESSIN PAR: DESSIN SA LE: 24/11/98	VERIFIE PAR: A. VALERA	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
MACHINE/ENGINE:		DESIGNATION PIECE/SCREW/JOINT: INT'L. PART NUMBER: ARRIBUS 9550-172880
DESIGNATION OUTILAGE		
<b>OUTILLAGE D'ESSAIS</b>		
CROSS NAME		BLANCHE 0

Plan dessiné D A 0 à l'aide du

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0